## 「ストローホルダー製作キット」説明書

監修: みえテクノエイドセンター

- ① アクリル板のガイド溝の内側を木の板で押さえ、1 枚分の材料を手で裁断する (写真 1)。 \*ひび割れしないように慎重に裁断する。
  - \*アクリルカッターでガイド溝をさらに彫り込んでから裁断すると、ひび割れしにくい。
- ② 裁断した材料を180番のサンドペーパーで、四隅も含めて面取りをする(写真2)。
- ③ 500番の耐水ペーパーで水研ぎする(写真3)。
- ④ 材料をホットプレートで温める(写真4)。
  - \*温めているアクリル板を触るときは、軍手をはめて、火傷に注意してください。
  - \*同じ面ばかり温めていると気泡ができるので、裏返しながら温める。
  - \*アクリル板の端がしなる程度まで十分に温める。
- ⑤ 温めたアクリル板を冶具に入れていく**(写真5)**。
  - \*穴からの長さが短い端のほうから、冶具の中心部に入れていく。
  - \*中心部がずれないように、中心部方向へしっかりと押し込みながら入れていく。
- ⑥ 材料を最後まで入れたら、冶具をロックする(写真6)。
- ⑦ 治具のロックをはずし、ストローホルダーを取り出す(写真7)。\*はずしにくい時は、マイナスドライバーなどを使ってはずします。\*取り出した材料を、洗面器に入れた水につけると早く固まります。
- ⑧ ストローホルダーをコップにつけ、ストローを穴にさす(写真8)。\*ストローが入りくい時は、棒やすりで穴を拡げる。

(写真1)

(写真2)

(写真3)

(写真4)









(写真5)

(写真6)

(写真7)

(写真8)







