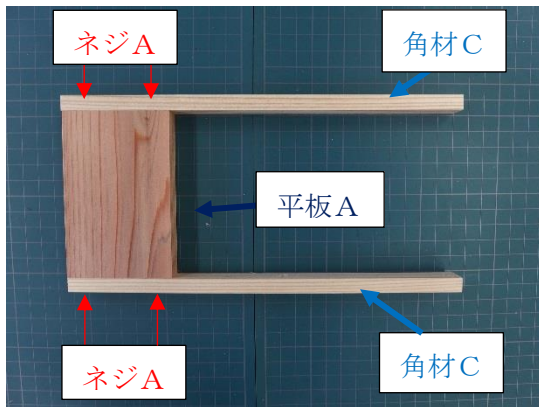


「シーソー型爪切り」の制作方法

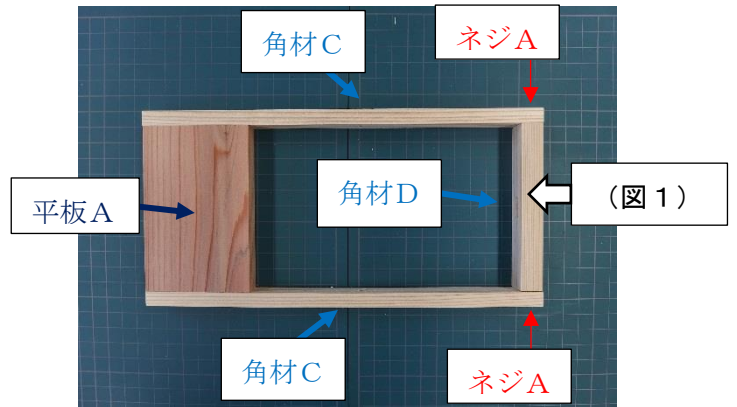
監修：みえテクノエイドセンター

- ① 平板Aの両側に角材Cを4本のネジAで組み立てる（写真1）。
*ネジ穴の面取りしてある面を外側にする。
- ② ①で組み立てた本体に、角材Dを2本のネジAで組み立てる（写真2）。
*角材Dが少し回るように、ネジAはゆるめに締める（図1：断面図）。
- ③ 爪切りを平板Bの端から5mm離れたところに、2本のネジBで取り付ける（写真3）。
*爪切りは、平板Bの幅98mmの中央に取り付ける。
*千枚通しで下穴をあけておくと、ネジが取り付けやすい。
- ④ 爪切りを取り付けた平板Bを、2枚の角材Cの間に入れ、爪切りのレバーを角材Dの穴に差し込み、両側から各1本のネジAで組み立てる（写真4）。
- ⑤ 全ての平板と角材の角をサンドペーパーで仕上げる。

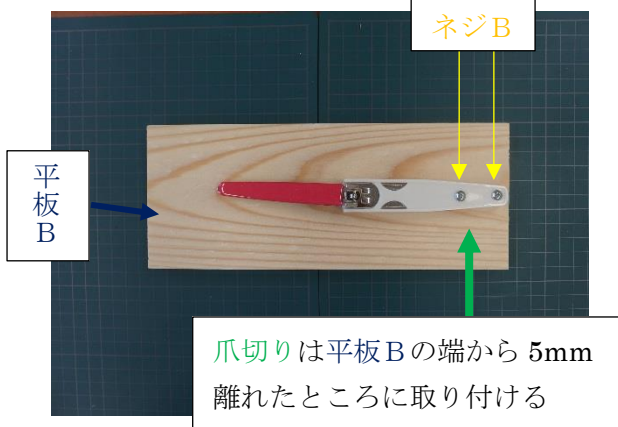
（写真1）



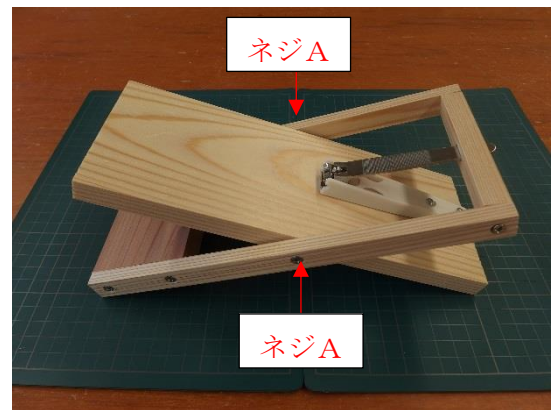
（写真2）



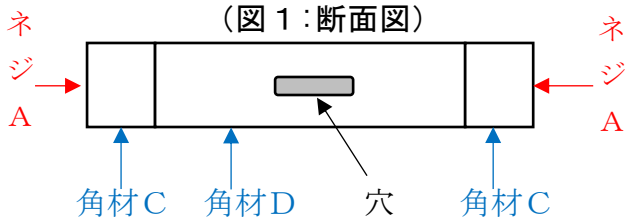
（写真3）



（写真4）



（図1：断面図）



（材 料）

名 称	数 量
平板A (100mm×65mm×15mm)	1 個
平板B (240mm×98mm×13mm)	1 個
角材C (240mm×15mm×9mm)	2 個
角材D (100mm×15mm×13mm)	1 個
ネジA (皿ネジ 3.3×25mm)	8 本
ネジB (M3×20mm)	2 本
爪切り	1 個

*左右の角材Cと角材Dを、ネジAでゆるめに締める。

*角材Dはガイド穴が端から短い側を内側にする(角材Cと角材Dのガイド穴が一致するように組み立てる)。